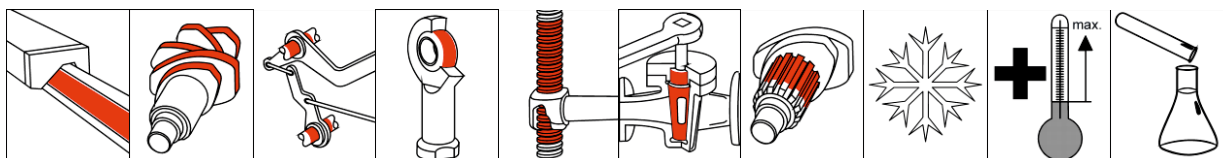


OKS 570 / OKS 571 PTFE Bonded Coating



Apraksts

PTFE saturošs pārklājums sausai eļļošanai materiāliem pie zema spiediena un lēna ātruma, kas atrodas putekļainā vidē.

Pielietojums

- Sausā eļļošana dažādiem materiāliem, kas slīd, rīvējas viens pret otru, kā metāls, koks, keramika, gumija
- Pretsalipšanas pārklājums blīvēm un virsmām
- Novērš čīkstēšanu cietiem un mīkstiem materiāliem
- For water-repellent impregnation of absorbent materials
- Atdalošs pārklājums veidņiem

Priekšrocības un ieguvumi

- Sauss, nesmērējošs pārklājums
- Efektīvs dēļ labās saķeres un sastāva
- Bezkrāsains, bez smaržas zemas berzes pārklājums ar pretsalipšanas īpašībām
- Novērš berzes koroziju
- Žūst istabas temperatūrā
- Pieejams aerosolā OKS 571

Pielietojuma nozares

- Plastmasas un tekstila industrija
- Iepakojuma ražošana

Lietošanas norādes

Optimālai saķerei attīrīt virsmas, vispirms mehāniski, tad ar OKS 2610 / OKS 2611 universālo tīrītāju. Apstrādes virsmām jābūt sausām un spožām. Ķīmiskā vai mehāniskā pirmsapstrāde var paildzināt kalpošanas laiku pretsalipšanas krāsai. Samaisīt krāsu kārtīgi pirms lietošanas. Uzklāt OKS 570 vienmērīgā kārtā uz sagatavotām virsmām, ieteicams smidzinot vai iemērcot, gadījumos - ar otu. Uzklāt OKS 570 vienmērīgi, izvairīties no pārmērības.



OKS 570 / OKS 571 PTFE Bonded Coating

Tehniskie Dati

	Standarts	Nosacījumi	Vienība	Vērtība	
Cietie lubrikanti					
Tips				PTFE	
Saistviela					
Tips				Silikona sveķi	
Piedevas					
Tips		OKS 570		UV indikators	
Šķīdinātājs					
Tips				Šķīdinātāju mikstūra	
Degšanas punkts	DIN 51 755 (-2)	<65°C (<5°C)	°C	< -18	
Pārklājuma kārta					
Optimālais kārtas biezums	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	5 - 20	
Darba temperatūra		Istabas temperatūra	°C	aptuveni 20	
Žūšanas laiks		Istabas temperatūra	min	15	
Virsmas pārklājums		OKS 570	m²/kg	10 - 20	
Virsmas pārklājums		OKS 571	m²/iepakojums	3	
Specifiskie dati					
Density	DIN EN ISO 3838	20°C	g/ml	0.83	
Colour				Bāls	
Darba temperatūra					
Minimālā darba temperatūra			°C	-180	
Maksimālā darba temperatūra			°C	260	
Berzes koeficients					
Vītnes berze	DIN EN ISO 16047	Skrūve: ISO 4017 M10x558.8 Uzg: ISO 4032 M10-10	melns oksīds melns oksīds	µ	0.10
Preses tests	Draft DIN 51 833			µ	0.07, bez drumstalām

Packaging

- 500 ml skārdene
- 5 l tvertne
- 25 l tvertne
- 400 ml aerosols (OKS 571)

Dati šajā brošūrā ir plašu pārbaužu rezultāts un pieredze, kas atbilst mūsdienu inženierzinātņu vajadzībām. Dažādu pielietojumu iespēju dēļ un iekārtu tehniskajiem stāvokļiem, šie ir ieteikumi un nav patvaļīgi nododami; tādējādi, nekādas saistības, atbildības prasības vai garantija nevar tik pieprasīta. Mēs pieņemam atbildību par mūsu produktu piemērotību konkrētiem mērķiem un izskatām to rakstiskā formā individuālos gadījumos. Jebkuras pamatotas garantijas prasības attiecas tikai uz aizvietošanas preces piegādi, kurai nav defektu, gadījumā ja šāda atlīdzības forma neizdodas, tiek veikta atmaksa no pirkuma cenas. Jebkuras turpmākas prasības ir izslēgtas. Pirms lietošanas jāveic sava testēšana, lai pārbaudītu piemērotību. Dati var mainīties tehnoloģiskā progresa ietvaros.