



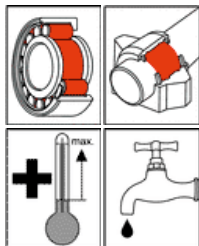
OKS 1140 - PRODUKTA INFORMĀCIJA

Pielietojuma nozares

Lēna ātruma gultņu, ruļļu, transporta ķēžu vai slīdvirsmu, trīšu, beķerejas iekārtu žūšanas tuneļu, lietuves mašīnuboileru, plastmasas pārstrādē, metināšanas vai lodēšanas iekārtām

OKS 1140

Extreme-Temperature Silicone Grease



Priekšrocības un ieguvumi

Augsta efektivitāte dēļ temperatūras stabila silikona smērvielas formulas
Lieliski piemērots eļļošanas punktiem pie augstas temperatūras slodzes
Plašs pielietojuma klāsts ārpus normāliem apstākļiem

Pielietojums

Augstākai efektivitātei uzmanīgi notīrīt eļļošanas punktu ar OKS 2610 / OKS 2611 tīrītāju. Uzpildot gultni pirmo reizi, noņemt pret korozijas līdzekli. Piepildīt gultni tā lai visas funkcionālās virsmas būtu piepildītas. Parastiem gultņiem piepildīts 1/3 no brīvās vietas. Zema ātruma gultņiem piepildīt visu brīvo telpu. Ražotāja instrukcijas ir jāņem vērā. Turmākā eļļošana jāveic ar eļļošanas pistoli. Novērtēt eļļošanas frekvenci un daudzumu. Ja vecu smērvielu nevar noņemt, samazināt eļļošanas apjomu, lai izvairītos no pāreļļošanas. Ja eļļošanas frekvence ir zema, jāveic pilnīga smērvielas nomaiņa. Jaukt ar atbilstošiem lubrikantiem

Iepakojums

- 500 g skārdene
- 5 kg tvertne
- 25 kg tvertne

Dati šajā brošūrā ir plašu pārbaužu rezultāts un pieredze, kas atbilst mūsdienu inženierzinātņu vajadzībām. Dažādu pielietošanas iespēju dēļ un iekārtu tehniskajiem stāvokļiem, šie ir ieteikumi un nav patvaļīgi nododami; tādējādi, nekādas saistības, atbildības prasības vai garantija nevar tikt pieprasīta. Mēs pieņemam atbildību par mūsu produktu piemērotību konkrētiem mērķiem un izskatām to rakstiskā formā individuālos gadījumos. Jebkuras pamatotas garantijas prasības attiecas tikai uz aizvietošanas preces piegādi, kurai nav defektu, gadījumā ja šāda atlīdzības forma neizdodas, tiek veikta atmaksa no pirkuma cenas. Jebkuras turpmākās prasības ir izslēgtas. Pirms lietošanas jāveic sava testēšana, lai pārbaudītu piemērotību. Dati var mainīties tehnoloģiskā progresa ietvaros.



OKS 1140 Extreme-Temperature Silicone Grease

Tehniskie Dati

	Norma	Nosacījumi	Vienība	Vērtība
Klasifikācija	DIN 51 502	DIN 51 825		KFSI2U-20
Bāzes eļļa				
Tips				Polifenilmetilsilofāns
Viskozitāte	DIN 51 562-1	+40°C	mm ² /s	100
Izgarojuma zudumi	DIN 58 397-1	24h/160°C	svars-%	1,0
Deg. punkts	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 250
Biezinātājs				
Tips				Īpašs melns ogleklis
Konsistence	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- klase	2
Darba iespēšanās	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	265 - 295
Tec. punkts	DIN ISO 2176		°C	bez
Eļļas atdalīšanās	DIN 51 817	18h/40°C	svars-%	1,0
Specifiskie Dati				
Blīvums	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm ³	1,03
Krāsa				melns
Darba temperatūra				
Minimālā darba temperatūra	DIN 51 805	< 1.400 hPa	°C	-20
Maksimālā darba temperatūra			°C	290
Īslaicīgā darba temperatūra			°C	300
DN- vērtība	bez		mm min	75.000
Ūdens pretestība	DIN 51 807-1	+90°C	klase 1-3	0 - 90
Korozijas aizsardzības tests				
SKF-EMCOR	DIN 51 802		koroz.klase 1-5	2 and 2
Nodiluma aizsardzības tests				
VBT-weldload (Four ball test rig)	DIN 51 350-4		N	2.100
VBT-nodilums	DIN 51 350-5	1.420 U/min/1 h/400 N	mm	1,2